

90060139_EN-DE



via Arcevese, 44
60010 Casine di Ostra, Italy
T +39 071 688771
F +39 071 68858
export@messersi.it
www.messersi.it

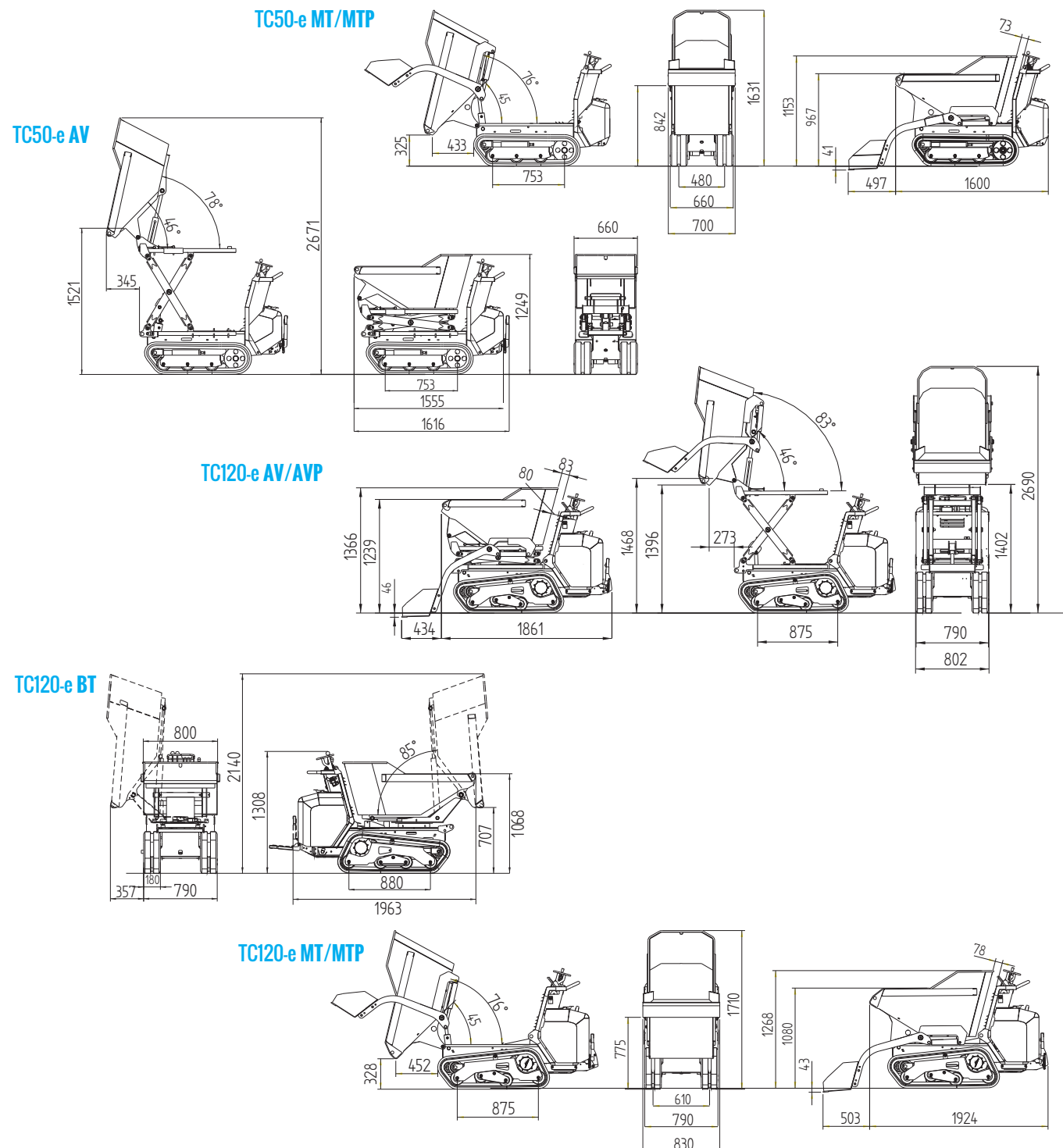
Trasportatori cingolati Transporteurs à chenilles
Tracked carriers Raupentransporter

ZERO EMISSION LINE

TC50-e
TC120-e

OVERALL DIMENSIONS / ABMESSUNGEN

Dimensions in mm / Maße in mm



Data, features and pictures are not binding and may be altered without any prior notice.
Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten, Angaben ohne Gewähr.

TC50-e

Payload / Nutzlast 500 kg



TC120-e

Payload / Nutzlast 1200 kg

GENERAL FEATURES

- Tracked undercarriage with mixed hydraulic/battery chain drive.
- Emergency button to ensure maximum operator safety
- BMS (Battery Management System) to control the status of the battery.
- The complete charge of the battery (Lithium-Iron-Phosphate type) is able to ensure a day shift work capacity (5-6 hours).
- Also available in Hi-Tip skip version.

TECHNICAL DATA

Operational weight with shovel (without operator)	kg	540
Payload	kg	500
Skip capacity: - heaped (SAE norms)	m ³	0.304
- struck by sand/struck by liquids	m ³	0.265 / 0.180
Loading shovel capacity	l	50
Three-phase asynchronous electric motor with electronic control.		
- Nominal power	kW	5.5
- Maximum rotation speed	rpm	2850
- Rated voltage	V	48
- Maximum current offset	A	130
Maximum speed	km/h	1.5 / 3.0
Maximum gradient at full load	%	30
Ground pressure: - empty / loaded	kg/cm ²	0.18 / 0.34
Track width	mm	180
Track tensioning		screw + spring
N. 3 gear pumps with total flow	l/min	25
Maximum pressure for the track driving	bar	190
Maximum pressure for the skip and the shovel	bar	150
Battery pack nominal power	kW	6.9
Cells type: LiFePO4 (Lithium-Iron-Phosphate)	n°	28 (14 x 2)
Minimum autonomy fully loaded continuous travel	h	2.5
Average battery life (charge-discharge cycles)	n°	2000
Recharging time with STD charger	h	8 / 10
Cooling of the controllers	type	aluminum heat sink

ALLEGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Gemischt Hydraulik-und Batteriebetriebener Raupenunterwagen.
- Ein Notfallschalter sorgt für maximale Sicherheit.
- BMS (Battery Management System) für die übersichtliche Kontrolle über den Status der Batterie.
- Eine volle Ladung der LiFePO4 (Lithium-Eisenphosphat) Batterie reicht für eine normale Arbeitsschicht (5-6 Stunden).
- Verfügbar auch mit Hochkipplmulde

TECHNISCHE DATEN

Eigengewicht mit Ladeschaufel	kg	540
Nutzlast	kg	500
Schüttmulden Volumen: - gehäuft (SAE Norm)	m ³	0.304
- gestrichen Sand/gestrichen Flüssigkeit	m ³	0.265 / 0.180
Ladeschaufel Volumen	l	50
Drei Phasen asynchron Elektromotoren elektronisch gesteuert		
- Nominale Leistung	kW	5.5
- Max. U/min	U/min	2850
- Nenn-Spannung	V	48
- Stomstärke max.	A	130
Fahrgeschwindigkeit max.	Km/h	1.5 / 3.0
Steigfähigkeit max. voll beladen	%	30
Bodendruck leer/beladen	kg/cm ²	0.18 / 0.34
Breite der Raupenkette	mm	180
Raupenkettenspannung		Feder und Schraube
Drei Zahnradpumpen mit einer Gesamtliterleistung	l/min	25
Max. Druck für die Rotation der Raupenkettens	bar	190
Max. Druck für Mulden und Schaufel	bar	150
Nennleistung des Akkus	kW	6.9
Typ der Zellen LiFePO4 (Lithium-Eisenphosphat)	stck.	28 (14 x 2)
Reichweite je Akkuladung bei maximaler Auslastung	h	2.5
Lebensdauer des Akkus (Ladezyklen)	stck.	2000
Mittlerladezeit des Akkus (Standardladegerät)	h	8 / 10
Kühlung der Steuereinheit	typ	Aluminium Kühlkörper

GENERAL FEATURES

- Tracked undercarriage with fully battery chain drive.
- Two inverters, two electric motors (heavy duty designed to work also in the tougher conditions) and two planetary gears.
- Emergency button and negative brakes to ensure maximum operator safety
- Tilting rollers and patented layout of track to ensure a wide footprint, high stability and excellent driving comfort in all conditions.
- Hydraulic circuit exclusively for the skip lifting and shovel with electric motor pump controlled by dedicated inverters.
- BMS (Battery Management System) to control the status of the battery.
- CAN-BUS control unit for diagnostics and control of all movements of the machine. Possibility of remote access to the machine data.
- The complete charge of the battery (Lithium-Iron-Phosphate type) is able to ensure a day shift work capacity (8 hours).
- Available remote control unit as option.
- Also available with Hi-Tip skip (and self-loading shovel) and 180° swivel dumping skip.

TECHNICAL DATA

Operational weight with shovel (without operator)	kg	900
Payload	kg	1200
Skip capacity: - heaped (SAE norms)	m ³	0.440
- struck by sand/struck by liquids	m ³	0.340 / 0.210
Loading shovel capacity	l	65
Nominal power of the driving motor	kW	2 x 2
- Maximum rotation speed	rpm	2850
- Rated voltage	V	80
- Maximum current offset	A	33
Direct transmission to the planetary gear and negative brake		
Nominal power of the motor for services	kW	1.5
- Maximum rotation speed	rpm	1800
- Rated voltage	V	80
- Maximum current offset	A	24
Maximum speed	km/h	4
Maximum gradient at full load	%	43
Ground pressure: - empty / loaded	kg/cm ²	0.20 / 0.40
Track width	mm	180
Track tensioning		screw + spring
Pump for services	type	gear pump
Flow	l/min	5
Maximum pressure for services	bar	160
Nominal battery power	kW	11.5
Cells type: LiFePO4 (Lithium-Iron-Phosphate)	n°	48 (24 x 2)
Minimum autonomy at fully loaded continuous travel	h	4
Average battery life (charge-discharge cycles)	n°	2000
Recharging time with STD charger	h	7.5
Cooling of the controllers	type	aluminum+fan

ALLEGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Voll elektrisch gesteuerter Unterwagen
- 2 Wechselrichter, 2 Elektromotor (für Arbeiten unter härtesten Bedingungen) und 2 Planetengetriebe.
- Notfallschalter und Negativbremsen sorgen für absolute Sicherheit.
- Breite Auflage, höchster Fahrkomfort und höchste Stabilität in allen Situationen durch mittig angebrachte Gelenkrollenlager und patentiertem Kettensystem.
- Die Elektromotorpumpe für den Hydraulikkreislauf der Mulde und Schaufel wird durch einen separaten Wechselrichter gesteuert.
- BMS (Battery Management System) für die übersichtliche Kontrolle über den Status der Batterie.
- CAN-BUS Steuereinheit für die Diagnostik und Kontrolle der Maschinenbewegungen. Fernzugriff auf Maschinendaten möglich.
- Eine volle Ladung der der Batterie (Lithium-Eisenphosphat) reicht für eine normale Arbeitsschicht (8 Stunden).
- Funkfernsteuerung als Option verfügbar.
- Verfügbar auch mit Hochkipplmulde (mit Selbstladeschaufel) oder mit Drehkipplmulde.

TECHNISCHE DATEN

Eigengewicht mit Ladeschaufel	kg	900
Nutzlast	kg	1200
Schüttmulden Volumen: - gehäuft (SAE Norm)	m ³	0.440
- gestrichen Sand/gestrichen Flüssigkeit	m ³	0.340 / 0.210
Ladeschaufel Volumen	l	65
Nominale Leistung je Motor	kW	2 x 2
- Max. U/min	U/min	2850
- Nenn-Spannung	V	80
- Stomstärke max.	A	33
Direktantrieb am Getriebemotor und Negativbremse		
Nominalleistung Motor für Arbeitshydraulik	kW	1.5
- Max. U/min	U/min	1800
- Nenn-Spannung	V	80
- Stromstärke max.	A	24
Fahrgeschwindigkeit max.	km/h	4
Steigfähigkeit max. voll beladen	%	43
Bodendruck leer/beladen	kg/cm ²	0.20 / 0.40
Breite der Raupenkette	mm	180
Raupenkettenspannung		Feder und Schraube
Pumpen für Arbeitshydraulik	typ	Zahnradpumpen
Durchfluss	l/min	5
Betriebsdruck max	bar	160
Nominalleistung der Batterie	kW	11.5
Typ der Zellen LiFePO4 (Lithium-Eisenphosphat)	stck.	48 (24 x 2)
Reichweite je Akkuladung bei maximaler Auslastung	h	4
Lebensdauer des Akkus (Ladezyklen)	stck.	2000
Ladezeit des Akkus (Standardladegerät)	h	7.5
Kühlung der Steuereinheit	typ	Aluminium + Gebläse



TC50-e

TC120-e